

UW ELAST

VI LÖSER DINA BEHOV INOM POLYURETAN

Vi är Skandinaviens ledande tillverkare av formgjutna och sprutade produkter i Polyuretan och vi har lång erfarenhet som problemlösare och leverantör till industrin.





TESTA VÅR FÖRMÅGA

UW-ELAST är Skandinaviens ledande tillverkare av formgjutna produkter i polyuretan. Vi har lång och gedigen erfarenhet som problemlösare och leverantör till industrin. Vår dialog med underhållsfolk, konstruktörer och produktutvecklare leder oss in på de mest skiftande slitage, nötning och korrosionsfrågor. Allt från stora membran och valsar till centimeterstora tätningar har levererats.

Med noga utvalda polyuretankvaliteter belägger, gjuter eller sprutar vi produkterna för att nå maximal livslängd. Vi ser gärna att vi finns med i bilden redan på planerings- och konstruktionsstadiet för att tillsammans med kunden komma fram till den optimala lösningen.

Vi är ingen stor och helautomatiserad industri. De flesta momenten i processen är rent hantverk som kräver stor noggrannhet. Duktiga hantverkare är vad som krävs för att hålla hög och jämn kvalitet från början till slut.

Våra kunder och samarbetspartners finns inom ett stort antal branscher och företagstyper. Allt från stora, tunga och välkända industrier inom bland annat stål- och pappersindustrin, till mindre och medelstora företag investerar i vårt kunnande för säkrare drift och starkare produkter.





UTMANA OSS

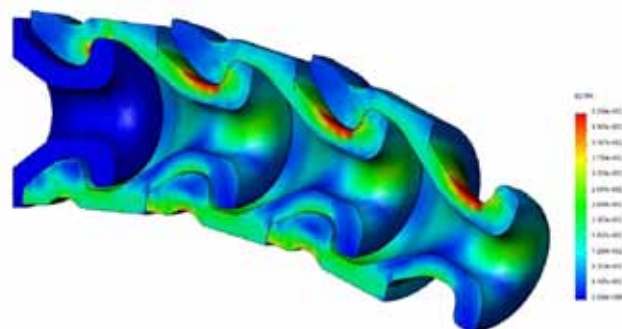
Solid Polyuretan elastomer är det ideala konstruktionsmaterialet. Tack vare de oändliga variationsmöjligheterna går det att formulera materialets egenskaper för att uppfylla nästan alla behov och krav.

Med bred kunskap om materialet, gedigen erfarenhet från flera teknikområden och modern teknik kan vi hjälpa till med att lösa problem i de mest skiftande typer av applikationer. Med hjälp av CAD och analysprogram hjälper vi till med allt från idé, konstruktionsförslag, verktygsframtagning och produktion. Från prototyp till fullskalig produktion.

Detta i kombination med marknadens bredaste och flexiblaste produktionsutrustning gör att vi kan hantera de flesta materialtyper och tillverkningsmetoder.

Vi förfogar dessutom över ett laboratorium där vi kontinuerligt följer upp produktionsresultaten, allt från råvarukontroll till egenskaper på den färdiga produkten. För de vanliga standardprovmetoderna såsom hårdhet, spänning-töjning, sättning, rivhållfasthet och E-modul i drag och tryck har vi ändamålsenlig utrustning.

Stora kvalitetssäkrade gjutningar med rigorösa krav har blivit något av en specialitet. Exempelvis har fullständig spårbarhet varit med oss sedan vi startade vår verksamhet 1975.



“Kundanpassade lösningar med Polyuretan är vår standard. Det är dina krav och behov som är avgörande för den slutgiltiga produktens utformning och funktion.”



Vårt kvalitetssystem och miljöledningssystem är certifierade i enlighet med SS-EN ISO, 900:2008 och 14001:2004, utfärdat av Bureau Veritas Certification Sverige AB.

ALLT INOM



VARFÖR ANVÄNDA POLYURETAN?

- Motståndskraftigt mot mekanisk nötning
- God lastupptagningsförmåga och låg sättning.
- Klarar kontinuerlig arbetstemperatur från cirka -40°C till ca $+80^{\circ}\text{C}$.
- God beständighet mot vatten och resistens mot olja, bensin etc.
- Har en ljuddämpande effekt och bekläder ofta skrottransporter etc.



SLITAN® är vårt unika design- och konstruktionsmaterial som vi använder för de mest skiftande applikationer inom industrin där kraven på kvalité och prestanda är mycket högt ställda. Vi beräknar, konstruerar och formgjuter detaljer i storlek från några gram till ett ton. Vi skräddarsyr material med extrema egenskaper såsom nötningsbeständighet, lastupptagningsförmåga, elasticitet, sättning etc.

Vi levererar idag Slitan-kvalitéer mellan 60 A och 80 shore D.



TPU

TPU är en formsprutningsbar uretanbaserad termoelast som har fantastiska egenskaper genom att kombinera bl.a. mycket hög nötningsbeständighet, rivstyrka och elasticitet. Som konstruktionsmaterial till industrin löser materialet de mest komplexa problem i kombination med att vara mycket kostnadseffektivt.

Vi formsprutar idag TPU-kvalitéer mellan 70 shore A och 75 shore D.

POLYURETAN



TREKOLLAN® tål extremt slitage och är det material vi använder mest frekvent för applikationer med höga krav på nötningsbeständighet och rivhållfasthet såsom t.ex: Avskrapare, plogskär, betonginfodringar etc. Tillverkningen är mycket rationell och kan väldigt snabbt växla mellan olika materialkvaliteter.

Vi levererar idag Trekollan-kvaliteter mellan 25 shore A och 60 shore D.



VULKOLLAN® - "The king of urethanes" har gjort sig känt för sina mekaniska och dynamiska egenskaper och är det material vi använder på högpresterande hjul och andra produkter som utsätts för höga dynamiska belastningar. UW-ELAST AB har sedan många år tillbaka licens för tillverkning av Baysystems Vulkollan®.

Vi levererar idag Vulkollan-kvaliteter mellan 60 shore A och 60 shore D.



POLYURETAN KAN HA MÅNGA NAMN

De polyuretankvaliteter vi tillhandahåller är:

Vulkollan®, Slitan®, TPU och Trekollan®.

Namnen på polyuretan varierar dock stort på marknaden och varje tillverkare använder sitt eget varumärke på sin producerade polyuretankvalité

Andra exempel på polyuretan är: Adiprene®, Vbrathane®, Royalcast®, Hyperlast®, Eladip®, Baytec®, Desmodur®, Elasturan®, Elastocoat®, Ureflex®, Imuthane®, Versathane®, Monothane®, Rotakote®, Castomer®, Elastollan® etc.

Baserat på dina behov tillhandahåller och formulerar vi den materialkvalité som är lämpligast för dig.

PRODUKTER I POLYURETAN



Rörhållare
Formgjutning



Drivhjul
Formgjutning



Pumpinfordring
Formgjutning



Skyddsnos
Formsprutning



Avskrapare
Formgjutning



Truckhjul
Formgjutning



Packning
Formgjutning



Kontaktrulle
Formgjutning



Cyklon
Formgjutning



Böjstyvare
Formgjutning



Matarskruv
Sprutning



S-verkvals
Ribbon-Flow

VÅRA PRODUKTIONSMETODER



FORMGJUTNING

Formgjutning, ibland kallad varmgjutning, är kanske den vanligaste metoden för att tillverka en detalj i polyuretan.



SPRUTNING

Vid sprutning läggs polyuretan på genom att spruta en aerosoldimma på en detalj. Som att sprutmåla en detalj med slitstark beläggning.



RIBBON-FLOW

Ribbon-Flow är tekniken som används för att belägga valsar i större dimensioner - snabbt och rationellt.



FORMSPRUTNING

Formsprutning av polyuretan går till så att ett råmaterial i fast form smälts för att under högt tryck och på kort tid sprutas in i en form.



VATTENSKÄRNING

Vattenskäring är en metod som lämpar sig för de flesta material och kan göras med höga krav på precision. Det ger fina snittytor och kräver sällan efterbehandling av produkten.



STANSNING

Stansning är en traditionell metod där geometrin kan variera från enkla ringar/brickor till komplexa geometriska former. Stansning lämpar sig för såväl stora som små serier.



GUMMIBELÄGGNING

Vi förser industrin med valsbeläggning och formgods i gummi. Vi erbjuder komplett tillverkning av valsar, hjul samt komplicerade konstruktioner.

"Vi köper en rad formgjutna komponenter till våra maskiner..."



"Fantastiskt att ha en samarbetspartner som verkligen förstår vad man är ute efter!"

"Vi har provat andra material, men polyuretan är det som fungerar bäst i våra produkter."



"Ni lyckades leverera det som andra misslyckats med!"



UW ELAST



TPU



Mariestad, huvudkontor

Förrådsgatan 38 • 542 35 Mariestad
Tel: 0501-27 94 50 Fax: 0501-706 40

Traryd, produktionsenhet

Filhuggarevägen 6 • 287 72 Traryd
Tel: 0433-627 20 Fax: 0433-620 25

E-post: info@uw-elast.se

www.uw-elast.se